

呼吸防护用品综合解决方案

为您量身打造高性价比防护方案



解决方案流程：

呼吸危害环境识别

环境危害检测评估

呼吸防护用品类型选择

如何判断作业环境适合过滤式还是隔绝式呼吸防护？

过滤式呼吸防护用品使用环境

过滤
空气

1. 使用环境氧气浓度不小于19.5%
2. 使用环境毒气浓度不大于相关毒气滤件使用标准，如下图

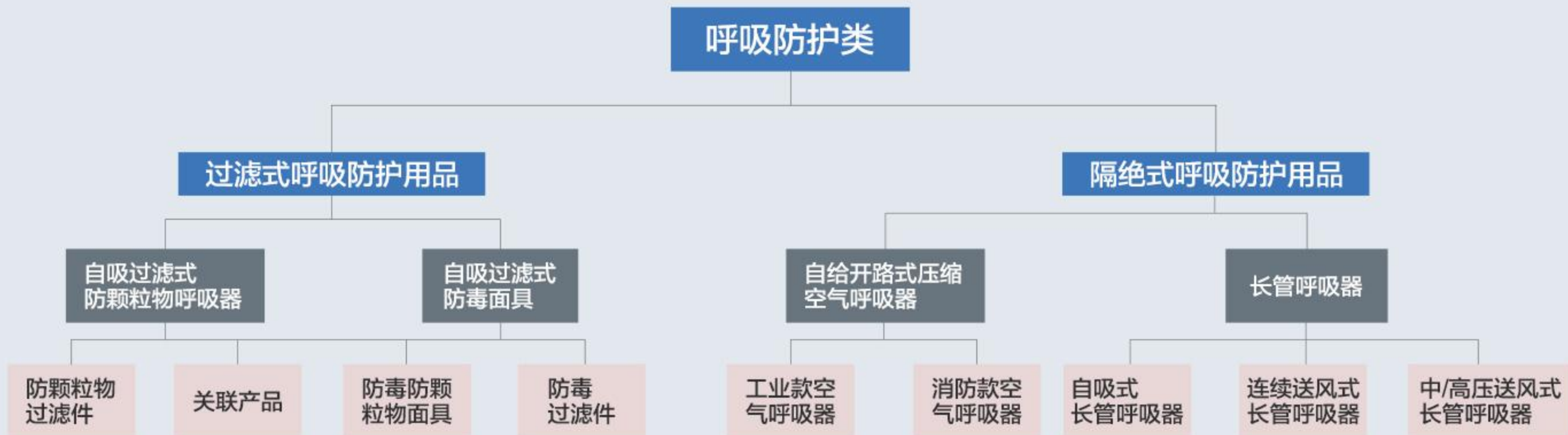
常见气体浓度安全过滤范围

苯	氰化氢	二氧化硫	氨	一氧化碳	硫化氢
介质浓度 $\geq 2785.8\text{ppm}$ 建议使用隔绝式呼吸防护	介质浓度 $\geq 2820.6\text{ppm}$ 建议使用隔绝式呼吸防护	介质浓度 $\geq 2800\text{ppm}$ 建议使用隔绝式呼吸防护	介质浓度 $\geq 2767\text{ppm}$ 建议使用隔绝式呼吸防护	介质浓度 $\geq 4640\text{ppm}$ 建议使用隔绝式呼吸防护	介质浓度 $\geq 2767\text{ppm}$ 建议使用隔绝式呼吸防护

隔绝式呼吸防护用品使用环境

输送
空气

1. 使用环境氧气浓度小于19.5%
2. 毒气浓度过高或不明确毒气的种类



第一步：呼吸危害环境识别

粉尘	悬浮在空气中的微小固体颗粒，一般由固体受机械力作用破碎而成。
烟	悬浮在空气中的微小固体颗粒，一般由气体或蒸汽冷凝产生，粒度通常小于粉尘。
雾	雾是由悬浮近地面空气中微小水滴或冰晶组成的天气现象，是近地面层空气中水汽凝结（或凝华）的产物。
毒	毒气是对生物体有害的气体的统称。在生产过程中使用或生产的工业毒气是以气体、蒸气、烟、尘、雾等不同形态存在于生产环境中的。
缺氧	缺氧（hypoxia）是指因组织的氧气供应不足或用氧障碍，而导致组织的代谢、功能和形态结构发生异常变化的病理过程。

第二步：环境危害检测评估（作业环境毒气浓度较高时需先使用气体检测仪检测）



检测界面

检测气体数值显示



进气口

处于作业环境中，用于检测
气体浓度

气体检测仪使用步骤说明：

1. 在进入未知区域进行检测前，需做好相应的防护，如佩戴防毒面具、穿着防护服装等，以确保测试人员的安全。
2. 检查气体检测仪是否能正常使用，确保检测仪器的正常工作。
3. 进入检测区域，打开检测仪器，检测毒气类型及浓度含量、氧气含量。
4. 当检测仪器发出报警时，为保障测试人员安全应立即撤离该区域，强制通风半小时后再进行二次检测。
5. 根据检测结果选择合适的呼吸防护装备。

第三步：呼吸防护产品类型选择

过滤式呼吸防护产品推荐

半面罩呼吸防护用品

提供口鼻和下颌的防护，适合稳定低毒、对面部及皮肤没有伤害的作业环境

海固半面罩



HG-500



HG-501



HG-600



HG-602

烟雾



滤烟盒



滤烟盒

粉尘



5系滤棉承接座套装



5系滤棉承接座套装



梯形滤尘盒套装



梯形滤尘盒套装

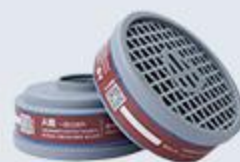


梯形滤尘盒套装

毒气



一级单盒滤毒盒



一级单盒滤毒盒



一级梯形滤毒盒



一级梯形滤毒盒



一级梯形滤毒盒

尘毒



滤毒滤尘盒套装



滤毒滤尘盒套装



滤毒滤尘盒套装



滤毒滤尘盒套装



滤毒滤尘盒套装

不同环境所搭配过滤件

全面罩呼吸防护用品

防护全面，提供整个面部、口鼻和下颌的防护。
适合毒气浓度较高且稳定，对面部皮肤有腐蚀性的环境均适用

海固全面罩



HG-700



HG-800



HG-800D



HG-911

粉尘



螺纹滤尘盒套装



螺纹滤尘盒套装



卡扣式滤棉，螺纹滤尘盒套装，梯形滤尘盒套装



螺纹滤尘盒套装

毒气



海固2级/3级滤毒罐



海固2级/3级滤毒罐



海固1级滤毒盒，2级/3级滤毒罐



海固2级/3级滤毒罐

尘毒



滤毒滤尘罐套装



滤毒滤尘罐套装



滤毒滤尘盒套装，滤毒滤尘罐套装



滤毒滤尘罐套装

烟尘毒



滤毒滤烟罐



滤毒滤烟罐



滤毒滤烟罐



滤毒滤烟罐

不同环境所搭配过滤件

适合隔绝式呼吸防护推荐

隔绝式呼吸防护用品

防护全面，提供整个面部、口鼻和下颌的防护。

连续送风式长管呼吸器

中压送风式长管呼吸器

高压送风式长管呼吸器

空气呼吸器（普通型）

空气呼吸器（抬头显示型）



全面罩套装 可供1-8人同时使用



中压车载搭配全面罩使用



高压车载搭配全面罩使用



RHZKF6.8/30常规空呼套装



RHZKF6.8CT/30快充通讯空呼套装

海固过滤件性能优势

- KN类：适用于过滤非油性颗粒物；
- KP类：适用于过滤油性和非油性颗粒物。
- 非油性颗粒物：固体和非油性液体颗粒物及微生物，如煤尘、水泥尘、酸雾、油漆雾等；
- 油性颗粒物：油烟、油雾、沥青烟、焦炉烟、柴油机尾气中的颗粒物等。

海固防颗粒物过滤件性能参数（执行标准：GB 2626-2019）

只适用于过滤非油性颗粒物	过滤元件类别	过滤效率	防护粒径
	KN90	≥ 90%	0.075um以上的非油性颗粒物
	KN95	≥ 95%	0.075um以上的非油性颗粒物
	KN100	≥ 100%	0.075um以上的非油性颗粒物
适用于过滤油性和非油性颗粒物	过滤元件类别	过滤效率	防护粒径
	KP90	≥ 90%	0.075um以上的非油性颗粒物和0.185um以上的油性颗粒物
	KP95	≥ 95%	0.075um以上的非油性颗粒物和0.185um以上的油性颗粒物
	KP100	≥ 100%	0.075um以上的非油性颗粒物和0.185um以上的油性颗粒物
综合过滤件的滤烟性能参数（含滤烟层）依照国标 GB5890-2009			
级别	P3	P2	P1
效率%	≥ 99.99%	≥ 99.0%	≥ 95.0%
防护粒径	0.02~2um以上的油性颗粒物		

海固防毒过滤件分类及防护性能（执行标准：GB2890-2009）

过滤件标记		国标规定测试介质浓度ppm 和该浓度下国标要求防护时间/min		国标浓度 下海固实 测防护时 间/min	常规作业环境该 测试介质实际浓 度/ppm及海固 防护时间/小时		失效 穿透 浓度	防护对象	通气阻力/Pa			
									国标要求		海固实测结果	
									30L/min 测试条件	95L/min 测试条件	30L/min 测试条件	95L/min 测试条件
褐色	A型一级盒 (P-A-1)	1436	≥45	62	287.1 ppm	5.1h	10ppm	有机气体或蒸汽：苯、 苯胺类、四氯化碳、 硝基苯、氯化苦等	≤80	≤400	32	121
	A型二级罐 (P-A-2)	2785.8	≥70	124		20h			≤120	≤560	57	254
	A型三级罐 (P-A-3)	4652.6	≥115						≤200	≤770	94.1/100	316
灰色	B型一级盒 (P-B-1)	912.6ppm	≥25	43	4.148 ppm	99h	10ppm	无机气体或蒸汽：氯化 氢、氢氰酸、氯气等	≤80	≤400	29	106
	B型二级罐 (P-B-2)	2820.6ppm	≥27	45		340h			≤120	≤560	50	233
	B型三级罐 (P-B-3)	4645.7ppm	≥63						≤200	≤770	94.1	327
黄色	E型一级盒 (P-E-1)	945ppm	≥25	48	6 ppm	103.6h	5ppm	二氧化硫和其他酸性 气体或蒸汽	≤80	≤400	32	121
	E型二级罐 (P-E-2)	2800ppm	≥23	46.5		361h			≤120	≤560	52	231
	E型三级罐 (P-E-3)	4655ppm	≥30						≤200	≤770	82.3	391
绿色	K型一级盒 (P-K-1)	1001.4ppm	≥25	42	40 ppm	14.18h	25ppm	氨及氨的有机衍生物	≤80	≤400	29	106
	K型二级罐 (P-K-2)	2767ppm	≥25	44		35.7h			≤120	≤560	48	218
	K型三级罐 (P-K-3)	4743.4ppm	≥50						≤200	≤770	76.4	279
白色	CO型一级盒 (P-CO-1)	4640ppm	≥20	37	200 ppm	14.3h	50ppm	一氧化碳气体	≤80	≤400	76.4	311.4
	CO型二级罐 (P-CO-2)	4640ppm	≥27	64		24.7h			≤120	≤560	100	329.3
	CO型三级罐 (P-CO-3)	4640ppm	≥100	190		73.4h			≤200	≤770	82.3	291
蓝色	H2S型一级盒 (P-H2S-1)	922.3ppm	≥35	52	25 ppm	32h	10ppm	硫化氢气体	≤80	≤400	29	106
	H2S型二级罐 (P-H2S-2)	2767ppm	≥35	63		116.2h			≤120	≤560	56	254
	H2S型三级罐 (P-H2S-3)	4677.5ppm	≥110						≤200	≤770	82.3	295