

### 产品特点:

- **SUS444/SUS316L “白金”内胆**

专利产品，卓越的耐腐蚀性，防止内胆在恶劣水环境中发生泄露，增强热水器耐久性，并消除对阳极棒的需要。

- **50mm 阻燃加厚的无氟聚氨酯保温**

绿色无氟保温层超厚，能够降低热水器的热量损失，节省能源。

- **彩色镀铝锌钢板外壳**

镀铝锌钢材表面经过特殊处理，增加防腐蚀、耐高温、抗氧化功能。确保热水器能在使用多年后仍保持原有色彩和光泽。

- **Incoloy 耐热电热元件**

内浸式设计的螺旋型电热元件，机械强度高，耐腐蚀，化学稳定性好。防止干烧和结垢对热水器的损坏。加热直接高效，将电能直接高效的转换成水中的热能，节约运行费用。

- **恒温自动控制器**

安装在热水器表面的贴片式温控器反应灵敏，温度设置范围为 49°C-82°C，手动高温限制切断温度为 93°C。

- **黄铜排污阀**

巨得使用的是优质安全黄铜排污阀，采用“无手柄”设计，防止儿童或他人不意打开，使得更安全可靠。

- **内置保险丝**

所有电热元件和电路均配置增量的保险丝，提供全面的电气保护。

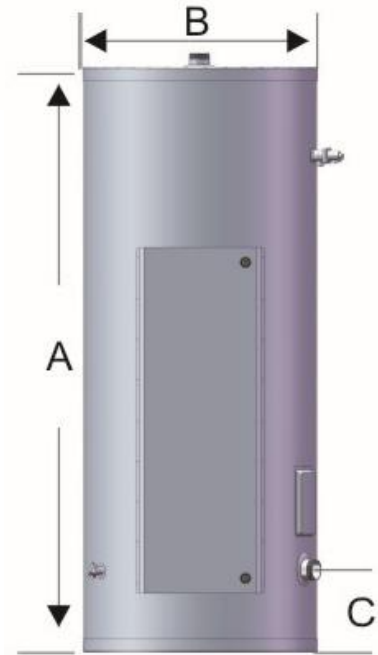
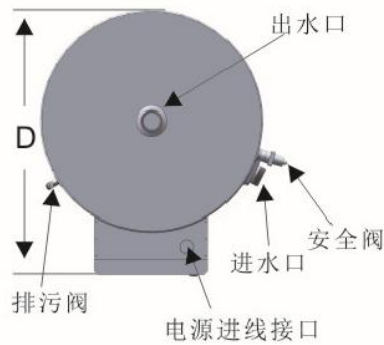
- **温度与压力安全阀**

巨得热水器侧面或顶部配有特制的温度压力（T&P）安全阀，能够自动进行降温 and 减压，具有温度和压力双重保护的功能，使其运行更加安全可靠。温度设定：99°C，额定压力 150psi(10.5kg)。

- **电压--208V、240V、380V、415V、480V、600V**



### ●外形尺寸



型号 Model	A	B	C	D	净重 kg
	热水器高度 mm	热水器外径 mm	进水口高度 mm	深度 mm	
BCE-150	2019	750	197	924	155
BCE-200	1849	900	435	1074	220
BCE-250	2156	950	448	1124	300
BCE-300	1949	1100	485	1274	350
BCE-400	2230	1100	485	1274	480
BCE-500	2149	1300	535	1474	550
BCE-600	2280	1400	560	1574	620
BCE-750	2365	1500	585	1674	760

### ●性能参数

型号 Model	容积	最小输入功率	最大输入功率	额定工作压力	进水管径 (NPT 外螺纹)		安全阀管径 (NPT 内螺纹)		排污管径 (NPT 外螺纹)	
	Gal/L	kW	kW	MPa	in.	mm	in.	mm	in.	mm
BCE-150	150/600	9	54	1.1	1-1/2	DN40	3/4	DN20	1	DN25
BCE-200	200/800	9	54	1.1	1-1/2	DN40	3/4	DN20	1	DN25
BCE-250	250/1000	9	54	1.1	1-1/2	DN40	3/4	DN20	1	DN25
BCE-300	300/1200	9	54	1.1	2	DN50	3/4	DN20	1	DN25
BCE-400	400/1500	9	54	1.1	2	DN50	3/4	DN20	1	DN25
BCE-500	500/2000	9	54	1.1	2	DN50	3/4	DN20	1-1/2	DN40
BCE-600	600/2500	9	54	1.1	2-1/2	DN65	3/4	DN20	1-1/2	DN40
BCE-750	750/3000	9	54	1.1	2-1/2	DN65	3/4	DN20	1-1/2	DN40

\* 管径 ≤ DN50 为螺纹连接, 管径 ≥ DN65 为法兰连接  
 更多容积, 咨询工厂

### 电流和电热元件数量

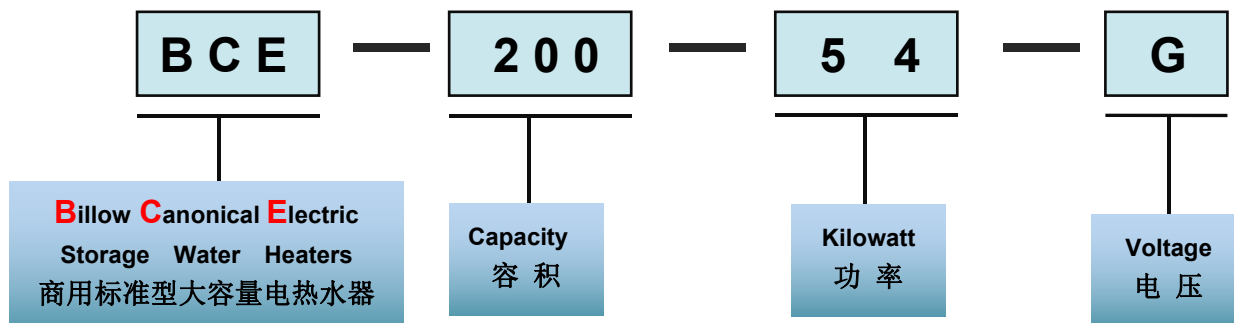
输入功率 (kW)	208V 相数		220V 相数	240V 相数		380V 相数	415V 相数	480V 相数	电热元件数量
	1	3	1	1	3	3	3	3	
9	43.2	25.0	40.9	37.2	21.6	14.0	13.0	10.8	3
12	57.6	33.3	54.5	50.0	28.9	19.0	17.0	14.4	3
15	72.1	41.6	68.2	62.5	36.1	23.0	21.0	18.0	3
18	86.5	50.0	81.8	75.0	43.4	28.0	25.0	21.6	3
24	115.4	66.7	109.1	100.0	57.8	37.0	34.0	28.9	6
30	144.2	83.3	136.4	125.0	72.2	46.0	42.0	36.1	6
36	173.0	100.0	163.6	150.0	86.7	55.0	50.0	43.3	6
45	216.3	125.0	204.5	187.5	108.3	69.0	63.0	54.1	9
54	259.6	150.0	245.5	225.0	130.0	83.0	75.0	65.0	9

### 相对温升下每小时产生的热水量（美制加仑 Gal/升 L）

输入功率 (kW)	BTU/ Hour	30°F 17°C	40°F 22°C	50°F 28°C	60°F 33°C	70°F 39°C	80°F 45°C	90°F 50°C	100°F 56°C	110°F 61°C	120°F 67°C	130°F 72°C	140°F 78°C
9	30,717	123 465	92 349	74 279	62 233	53 199	46 174	41 155	37 140	34 127	31 116	28 107	26 100
12	40,956	164 620	123 465	98 372	82 310	70 265	61 233	55 207	49 186	45 169	41 155	38 143	35 133
15	51,195	205 775	154 582	123 465	102 388	88 332	77 291	68 258	61 233	56 211	51 194	47 179	44 165
18	61,434	246 930	184 698	148 558	123 465	105 399	92 349	82 310	74 279	67 254	61 233	57 215	53 199
24	81,912	328 1241	246 930	197 744	164 620	140 532	123 465	109 414	98 372	89 338	82 310	76 286	70 266
30	102,390	410 1551	307 1163	246 930	205 775	176 665	154 582	137 517	123 465	112 423	102 388	95 358	88 332
36	122,868	492 1861	369 1396	295 1117	246 930	211 798	184 698	164 620	148 556	134 508	123 465	113 429	105 399
45	153,585	615 2326	461 1745	369 1398	307 1163	263 997	230 872	205 775	184 698	168 634	154 582	142 537	132 498
54	184,302	738 2791	553 2094	443 1659	369 1396	316 1196	277 1047	246 930	221 837	201 761	184 696	170 644	158 598

**1kW(3413BTU)=4.1Gallons 水升高 100°F所需热量**

### 型号选择



### 电压一览表 Voltage Schedule

<b>A---208V</b>	1~	<b>B---208V</b>	3~
<b>C---220V</b>	1~	<b>D---277V</b>	1~
<b>E---240V</b>	1~	<b>F---240V</b>	3~
<b>G---380V</b>	3~	<b>H---415V</b>	3~
<b>J---480V</b>	3~	<b>K---600V</b>	3~

举 例: **BCE-200-54-G**

容积 200Gal/800L, 功率 54kW, 380V 3~, 50/60Hz

### 常用公式

$kW = \frac{GPH \text{ (加仑/小时)} \times \Delta T \text{ (}^\circ F\text{)}}{410} = \frac{LPH \text{ (升/小时)} \times \Delta T \text{ (}^\circ C\text{)}}{860}$	$\text{Amps (3 phase)} = \frac{kW \times 1000}{\text{Volts} \times 1.732}$
$kW = GPM \text{ (加仑/分钟)} \times \Delta T \text{ (}^\circ F\text{)} \times 0.146$	$\text{Amps (1 phase)} = \frac{kW \times 1000}{\text{Volts}}$
$10kW = 14kg \text{ Steam/H} = 34120 \text{ BTU/H (英制热量单位)}$	$1us \text{ gal} = 3.7854L \quad 1in = 25.4mm$
$1kW = 860kcal$	$^\circ C = (^\circ F - 32) \times 5/9 \quad ^\circ F = ^\circ C \times 9/5 + 32$
$BTU/H = kW \times 3412 \quad BTU/H = \Delta T \times 500 \times GPM$	$1psi = 6.895KPa = 0.0689476bar = 0.006895MPa$
$1MPa = 145psi$	



# BCE 商用标准型大容量电热水器

BCE Series Commercial Electric Storage Water Heaters

## 订购说明书范本

所要订购的热水器是巨浪巨得热水器，容积不小于\_\_\_\_\_加仑 / 公升，最小输入功率是\_\_\_\_\_kW，最小热效率是每小时产生\_\_\_\_\_加仑 / 公升、温度上升幅度为 100°F (56°C) 的热水。它能够与其它热水器并用，也可以单独使用。热水器内胆必须是不锈钢内胆并配置排污阀。热水器绝缘层应该采用无氟泡沫保温材料，厚度最小不得小于 2 英寸 (50mm)。热水器配置通过 ASME (美国机械工程师协会) 认证的温度 / 压力安全阀 (T&P 阀)。所有安装操作必须按照当地法规条例的要求进行。为了改善产品性能，我们不断对产品进行改进，因此产品技术规格参数若有变动或更改，恕不另行通知。

### 巨浪 (苏州) 热水器有限公司

BILLOW(SUZHOU) WATER HEATERS CORPORATION

电话: 0512-65365576 68255485

传真: 0512-68255486

网址: [www.waterheaters.cn](http://www.waterheaters.cn)

邮箱: [juyde888@163.com](mailto:juyde888@163.com)

经销商:

©2022 年巨浪热水器公司·版权所有