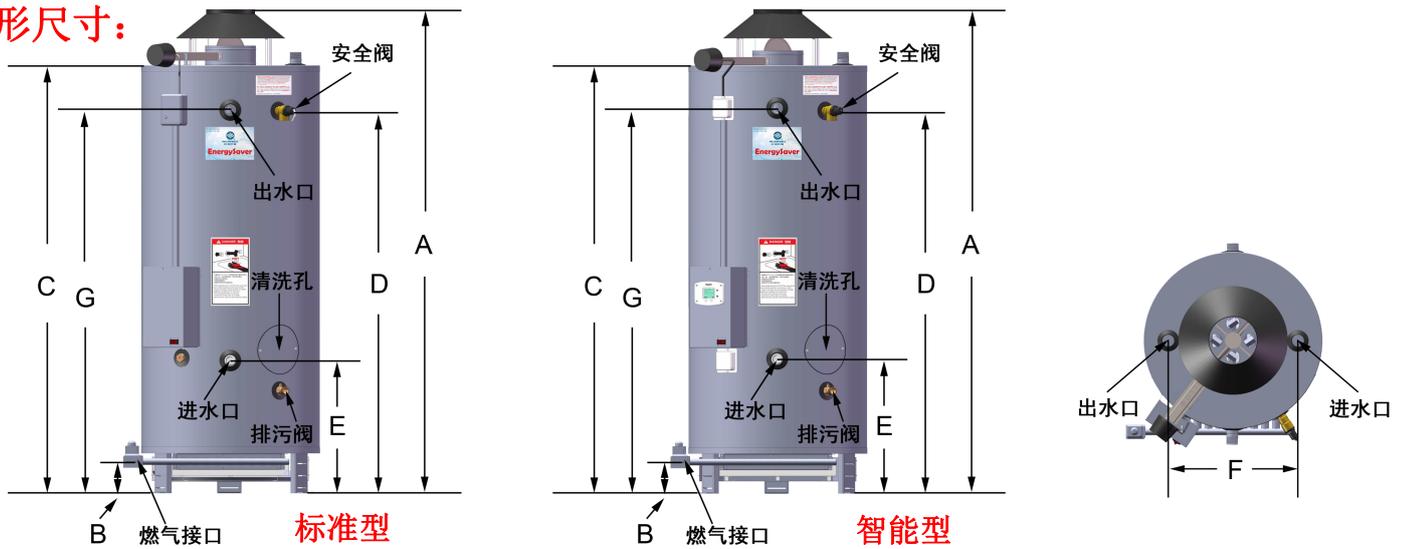


### 产品特点：

- **经久耐用**  
444 不锈钢内胆，具有高度的耐氯化物应力腐蚀开裂能力，无需阳极棒保护
- **节能高效**  
采用 444 不锈钢热交换器，具有优异的传热能力，充分吸收热量，热水产率超 90%；  
绿色阻燃加厚的无氟聚氨酯发泡保温，锁定热量；  
自动开关烟道阻尼器，减少待机损耗，节省气体消耗并提高整体效率
- **温度可调**  
调节范围：49-82℃
- **安全可靠**  
两级点火方式，避免爆燃产生的可能；  
温控器、高温限制、温度压力安全阀确保运行安全；  
使用 2000Pa 低压燃气，运行稳定，不受管网气压波动影响
- **静音燃烧**  
采用大气式燃烧方式，静音燃烧
- **安装方便，适应各种空间条件**  
多对进出水接口，可自由组合
- **便于维护**  
抽屉式高效燃烧器组件，易于检修，维护简单；  
专设清洗孔和排污阀，便于炉内清垢
- **先进的电子控制（智能型独有）**  
数字 LCD 液晶显示屏；  
温度控制、诊断代码和系统点火功能集成控制
- **质量保证**  
符合 GB 18111-2021《燃气容积式热水器》标准；  
参照 ANSI Z21.10.3 / CSA 4.3 储水式燃气热水器标准制造；  
内胆质保 6 年，配件质保 1 年
- **强排风机（可选装）**
- **适用燃气种类：天然气、液化石油气**

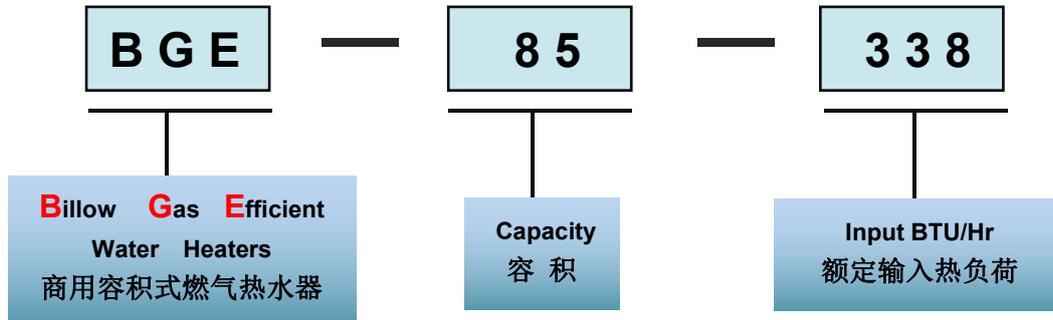


### ●外形尺寸:



型 号	BGE-80-199	BGE-100-275	BGE-85-338	
额定容积 (L)	300	380	320	
额定输入热负荷 (kW)	58	80	99	
热效率 (%)	≥88	≥88	≥88	
额定燃气压力 (Pa)	2000	2000	2000	
燃气耗量 (Nm <sup>3</sup> /h)	5.8	8.0	9.9	
电功率 (W)	<100	<100	<100	
外形尺寸 (直径*总高度 A) (mm)	Φ730*1840	Φ730*2150	Φ730*2025	
B 燃气接口高度 (mm)	125	125	125	
C 本体高度 (mm)	1580	1890	1765	
D 安全阀高度 (mm)	1398	1738	1613	
E 前/后部进水口高度 (mm)	548	548	548	
F 顶部进/出水口间距 (mm)	530	530	530	
G 前/后部出水口高度 (mm)	1408	1748	1623	
额定工作压力 (MPa)	1.1	1.1	1.1	
燃气接口管径 (NPT 内螺纹) (mm)	DN20	DN20	DN20	
进/出水管管径 (BSPT 外螺纹) (mm)	DN40	DN40 (顶部) / DN50 (前/后部)	DN40	
排污阀管径 (NH 外螺纹) (mm)	DN20	DN20	DN20	
安全阀管径 (NPT 内螺纹) (mm)	DN25	DN25	DN25	
排烟口外径 (mm)	Φ152	Φ203	Φ203	
重量 (kg)	175	241	269	
相对温升下每小时产生的热水量	25℃ L/h	1756	2422	2997
	35℃ L/h	1254	1730	2141
	56℃ L/h	784	1081	1338

### 型号选择



举 例: **BGE-85-338**

容积 85Gal/320L, 额定输入热负荷 338000 BTU/Hr (99kW)

### 常用公式

$kW = \frac{GPH \text{ (加仑/小时)} \times \Delta T \text{ (}^\circ F\text{)}}{410} = \frac{LPH \text{ (升/小时)} \times \Delta T \text{ (}^\circ C\text{)}}{860}$	$\text{Amps (3 phase)} = \frac{kW \times 1000}{Volts \times 1.732}$
$kW = GPM \text{ (加仑/分钟)} \times \Delta T \text{ (}^\circ F\text{)} \times 0.146$	$\text{Amps (1 phase)} = \frac{kW \times 1000}{Volts}$
$10kW = 14kg \text{ Steam/H} = 34120 \text{ BTU/H (英制热量单位)}$	$1 \text{ us gal} = 3.7854L \quad 1 \text{ in} = 25.4mm$
$1kW = 860kcal$	$^\circ C = (\text{}^\circ F - 32) \times 5/9 \quad \text{ }^\circ F = \text{ }^\circ C \times 9/5 + 32$
$BTU/H = kW \times 3412 \quad BTU/H = \Delta T \times 500 \times GPM$	$1 \text{ psi} = 6.895KPa = 0.0689476bar = 0.006895MPa$
$1MPa = 145psi$	

### 订购说明范本

所要订购的热水器是巨浪巨得热水器，额定存储容量不小于\_\_\_\_\_加仑 / 升，额定输入热负荷是\_\_\_\_\_BTU/Hr，在温升 100°F (56°C)时产生的热水量\_\_\_\_\_加仑 / 升，热效率\_\_\_\_\_ %。产品符合 GB 18111-2021《燃气容积式热水器》标准，参照 ANSI Z21.10.3 / CSA 4.3 储水式燃气热水器标准制造。它能够与其它热水器并用，也可以单独使用。热水器内胆是不锈钢内胆并使用螺栓固定的手孔清洁。该热水器配备电脉冲点火系统、ASME（美国机械工程师协会）认证的 T&P 安全阀、排污阀、自动开关烟道阻尼器。可选用 PVC、CPVC、ABS 或 PP 管进行排气。所有安装操作必须按照当地法规条例的要求进行。为了改善产品性能，我们不断对产品进行改进，因此产品技术规格参数若有变动或更改，恕不另行通知。

### 巨固（苏州）热水器有限公司

Jugu (Suzhou) Water Heaters Co., Ltd.

电话：0512-65365576    68255485

网址：www.waterheaters.cn

邮箱：billowwell @163.com

经销商：

©2023 年巨固热水器公司·版权所有