

DHT260E 涂层测厚仪



涂层测厚仪是一种经济实用型便携式测量仪，它能快速、无损伤、精密地进行涂、镀层厚度的测量。既可用于实验室，也可用于工程现场。通过使用不同的测头，还可满足多种测量的需要。本仪器能广泛地应用在制造业、金属加工业、化工业、商检等检测领域。是材料保护专业必备的仪器。涂层测厚仪使用了工程塑料外壳结构，更加轻便耐用，测值精准稳定，价格经济实惠！

涂层测厚仪符合以下标准：

- GB/T 4956—1985 磁性金属基体上非磁性覆盖层厚度测量 磁性方法
- GB/T 4957—1985 非磁性金属基体上非导电覆盖层厚度测量 涡流方法
- JB/T 8393—1996 磁性和涡流式覆层厚度测量仪
- JJG 889—95 《磁阻法测厚仪》
- JJG 818—93 《电涡流式测厚仪》

功能特点：

- 采用了磁性和涡流两种测厚方法，即可测量磁性金属基体上非磁性覆盖层的厚度又可测量非磁性金属基体上非导电覆盖层的厚度；
- F 型测头（磁性测量方式）可无损地测量磁性金属基体（如钢、铁、合金和硬磁性钢等）上非磁性覆盖层的厚度(如锌、铝、铬、铜、珐琅、橡胶、油漆等)。
- N 型测头（涡流测量方式）可无损地测量非磁性金属基体(如铜、铝、锌、锡等)上非导电覆盖层的厚度(如:珐琅、橡胶、油漆、塑料等)。
- 可选择 10 种测头(F400、F1、F1/90°、F5、F10、N400、N1、N1/90°、CN02、N10)；
- 具有两种测量方式：连续测量方式（CONTINUE）和单次测量方式（SINGLE）；
- 具有两种工作方式：直接方式(DIRECT)和成组方式(A-B)；
- 设有五个统计量：平均值（MEAN）、最大值（MAX）、最小值（MIN）、测试次数（NO.）、标准偏差（S. DEV）；
- 可采用单点校准和两点校准两种方法对仪器进行校准，并可用基本校准法对测头的系统误差进行修正；
- 具有存贮功能：可存贮 495 个测量值；
- 具有删除功能：对测量中出现的单个可疑数据进行删除，也可删除存贮区内的所有数据，以便进行新的测量；
- 可设置限界：对限界外的测量值能自动报警；
- 具有电源欠压指示功能；
- 操作过程有蜂鸣声提示；
- 具有错误提示功能，通过屏显或蜂鸣声进行错误提示；
- 设有两种关机方式：手动关机方式和自动关机方式；

主要技术指标：

测头型号	F1
工作原理	磁 感
测量范围(um)	0~1250
低限分辨力(um)	0.1

示 值 误 差	一点校准 (um)	$\pm (3\%H+1)$
	二点校准 (um)	$\pm ((1\sim3)\%H+1)$
测 试 条 件	最小曲率半径 (mm)	1.5
	最小面积的直径 (mm)	$\phi 7$
	基体临界厚度 (mm)	0.5

测头型号		N1
工作原理		涡 流
测量范围 (um) (铜上镀铬 0~40um)		0~1250
低限分辨力 (um)		0.1
示 值 误 差	一点校准 (um)	$\pm (3\%H+1.5)$
	二点校准 (um)	$\pm [(1\sim3)\%H+1.5]$
测 试 条 件	最小曲率半径 (mm)	3
	最小面积的直径 (mm)	$\phi 5$
	基体临界厚度 (mm)	0.3

标准配置：

主机、F1 测头、校准标准片、电池、手提箱、随机资料

可选配件：

探头（F400、F1、F1/90°、F10、CN02、N1）

