

DHT200 涂层测厚仪



采用了磁性和涡流两种测厚方法，可无损地测量磁性金属基体(如钢、铁、合金和硬磁性钢等)上非磁性覆盖层的厚度(如锌、铝、铬、铜、橡胶、油漆等)及非磁性金属基体(如铜、铝、锌、锡等)上非导电覆盖层的厚度(如:橡胶、油漆、塑料、阳极氧化膜等)。测值精准稳定，价格经济实惠！

涂层测厚仪符合以下标准：

- GB/T 4956—1985 磁性金属基体上非磁性覆盖层厚度测量 磁性方法
- GB/T 4957—1985 非磁性金属基体上非导电覆盖层厚度测量 涡流方法
- JB/T 8393—1996 磁性和涡流式覆层厚度测量仪
- JJG 889—95 《磁阻法测厚仪》
- JJG 818—93 《电涡流式测厚仪》

功能特点：

- 1、全中文菜单自动识别金属底材
- 2、自动识别磁性法或电涡流法
- 3、大点阵液晶屏，360° 屏幕旋转；
- 4、两种测量模式：单次（Single)和连续(Continuous)；
- 5、实时显示当前工作组统计值：平均值(Mean), 最小值(Min)，最大值(Max), 标准方差(Sdev)、测量次数（NO）；
- 6、采用一体化测头
- 7、具有三种测量模式：直接方式、统计方式、图形方式

应用范围：

广泛应用于金属加工、化工、商检、电镀、喷涂、管道防腐、铝型材、钢结构等行业，也适用于造船、航空航天，电力，锅特检、技术监督局等行业，

主要技术指标：

探头类型		F	N
工作原理		磁感应	涡流
测量范围		1-1500 μ m	1-1500 μ m
	零点校准	± (3%H+1) μ m H 指被测物体的实际厚度	± (3%H+1.5) μ m H 指被测物体的实际厚度

示值误差	二点校准	$\pm (1 \sim 3\%H+1) \mu m$ H 指 被测物体的实际厚度	$\pm (1 \sim 3\%H+1.5) \mu m$ H 指被测物体的实际厚度
测量条件	最小曲率半径	凸 3mm	凸 3mm
	最小面积的直径	$\Phi 75mm$	$\Phi 5mm$
	基体临界厚度	0.5mm	0.5mm
工作条件	温度	$0^{\circ} \sim 40^{\circ}$	
	湿度	20%RH $\sim$ 90%RH	
外形尺寸		63mm $\times$ 25mm $\times$ 135mm	
重量		200g	

标准配置：

主机、基体、电池、手提箱、随机资料

