

高性能拉丝油

YR CU506



YR CU506 为乳化使用的高品质润滑油产品,适用于铜线拉丝生产。产品配方独特,将自然界和人工全合成添加剂完美结合,其高润滑低残留的特性,对眼模和塔轮起到了良好的保护作用。产品性能稳定,特殊的低泡沫、高乳化性能和清洁配方,可有效防止水中盐及铜离子的影响,保持乳液稳定延长使用寿命。

YR CU506 适用范围广,可用于铜线、镀锡线和漆包线从大拉到小拉的生产全过程。

特征优势

适用范围广,良好的润滑性能有效降低模具磨损,产成品表面光洁无暇。

良好的乳化稳定性能,防止皂盐形成,提高使用寿命,从而有效延长油池更换时间节省成本。

保持机器和线材表面洁净。

优良的低泡性能。

与纸质、水力旋流器、离心过滤器等各类过滤系统有良好的兼容性。使用效果显著,节省维护时间和成本。

| 典型数据 | 测试原理 | 测试结果 |
|-------------------------------|---------|------------------------------------|
| 原液外观 | MSTM 1 | 透明浅棕色液体 |
| 乳化液外观 (去离子水调制 10% 浓度) | MSTM 9 | 优质乳液状液体 |
| 乳化液 pH 值 (去离子水调制 10% 浓度) | MSTM 18 | 8.7 |
| 电导率 @ 25°C (去离子水调制 10% 浓度) | MSTM 34 | 1550 μS |
| 比重 @ 20°C | MSTM 23 | 0.94 $\text{g}\cdot\text{cm}^{-3}$ |
| 原液外观 | MSTM 1 | 透明浅棕色液体 |

使用建议

建议用于低盐软水中，但与硬水亦可兼容，建议水中碳酸钙含量不高于 200 ppm。理想的乳化液调和用水碳酸钙含量为 60-100 ppm，并建议后续添加使用去离子水。建议油池温度为 35 – 45 °C。

准备乳液时，应将 YR CU506 注入水中搅拌充分，切勿将水注入 YR CU506 原液中。

更多的信息，请参考赢润润滑技术手册。

使用浓度

| | | |
|----|---------------------------|----------------------|
| 大拉 | (传统联拉联轧大拉机) (浸沾式异型大拉机) | 10 – 12% 12 – 15% |
| 中拉 | (入口直径 3-4mm) | 6 – 8% |
| 小拉 | (入口直径 <2mm) | 4 – 6% |

浓度监测

使用浓度计测量乳化液浓度。实际浓度 = 浓度计读数 x 1.18

例如. 浓度计读数 = 6.0 换算因子 X 1.18

实际浓度 = 7.08%

包装规格：200 升钢桶装、20 升小桶装。

储运注意：存放于通风良好、温度适宜的室内，注意防潮

使用注意：开盖后应严防沙尘杂物混入，用后及时盖好盖子

