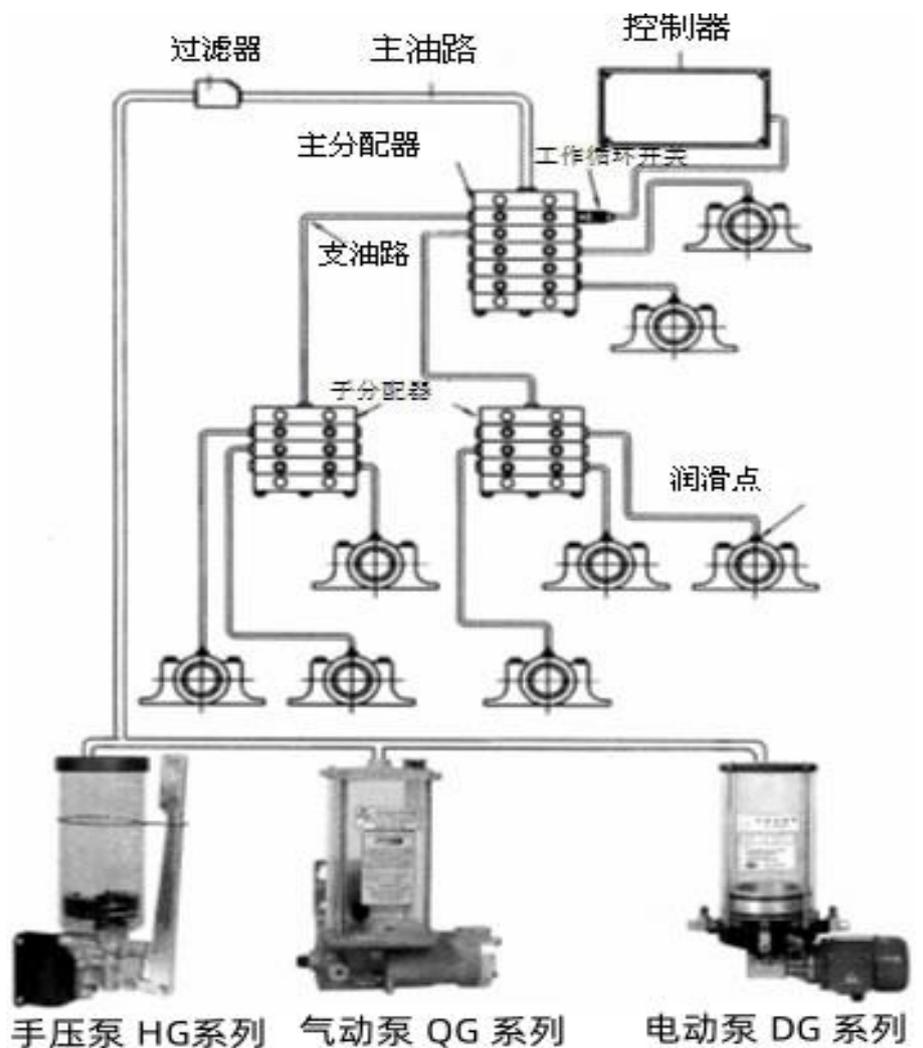
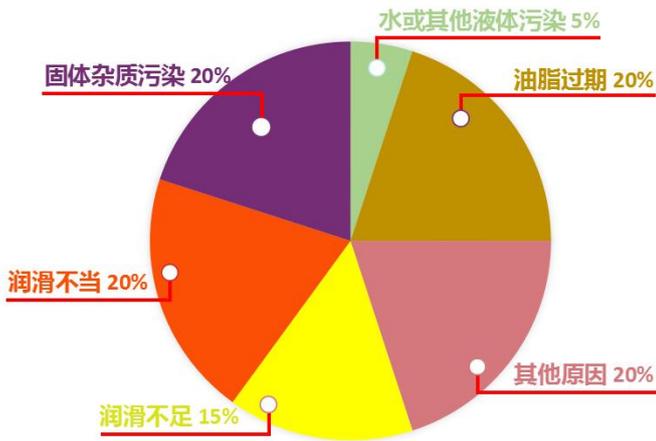


-----**选择正确的润滑产品很重要**
选择合理的润滑方式同等重要-----



设备故障原因之一-----润滑不当



越来越多的人已经意识到**持续稳定的润滑对设备正常运转的重要性**，传统的人工润滑方式除工作繁琐、费时费力之外，还存在遗忘注油和无法到达注油点等多种弊端。

研究表明，大部分传动设备的故障是由系统内部传动部件的过早磨损引起的，实际上，引起这些过早磨损的主要原因就是**润滑不当**。

合理的润滑方式

-----非常重要-----

自动润滑-----定时定量持续稳定

LEADLUBE“利得润” 润滑设备能有效防止润滑不当而引起的设备故障，**节省人力和设备维护成本，提高设备的工作效率**。

※单点加脂器※

- 弹簧驱动式 HG-P 系列
- 气动驱动式 QG-P 系列
- 电动驱动式 DG-P 系列

关键润滑点：电机、风机、泵

- 位置特殊、加油困难
- 高温、高压、化学危险区
- 关键设备，担心遗漏加油



※加油泵※

- (稀油泵) 润滑油泵：
手摇泵 HL 系列 、气动泵 QL 系列 、电动泵 DL 系列
- (干油泵) 润滑脂泵：
手压泵 HG 系列 、气动泵 QG 系列 、电动泵 DG 系列



※集中润滑系统※

润滑系统组成

1. 润滑泵-按需要提供润滑油脂。
2. 分配元件-按需要定量分配润滑油脂。
3. 附件-由管道接头、柔性软管(或刚性硬管)、分配块等组成。
4. 控制系统-由程控器、压力开关和液位开关等控制元件组成。

润滑系统分类

- 根据润滑介质：(润滑油) 稀油润滑系统和(润滑脂) 干油润滑润滑；
- 根据系统分配元件：单线阻尼系统、容积式润滑系统、递进式润滑系统、双线润滑系统、喷雾润滑系统、油气润滑系统。

主要应用：

▶烘辊轴承润滑系统

应用于：印染厂机械烘桶、造纸厂干湿段、瓦楞机械烘干辊等

▶机床润滑系统

应用于：金属加工、精密机床等

▶钢丝绳供油系统

应用于：起重机、电梯、索吊、桥吊、门座吊、港口、码头、电厂、钢厂、矿山、造船、游乐场等。

▶开式齿轮喷射润滑系统 应用于：火力发电球磨机、水泥矿山回转窑等

▶链条润滑系统

应用于：印染定型机、涂层机链条润滑、喷涂线链条润滑，SMT 链条等



注意：根据设备运行工况，选择正确的润滑油脂和合理的润滑方式

-----敬请咨询我们的工程师和服务商-----