

混凝试验搅拌器

ZKS-K-6L

产 品 使 用 说 明 书

四川中科申科技有限公司

目录

前言	1
产品概述	1
产品简介	1
主要作用	1
适用范围	1
ZKS-K-6L型混凝试验搅拌机	
主机结构	2
产品介绍	3
基本参数	3
装箱清单	3
性能特性	4
产品安装	4
编程方法	5
账号登录/修改账号密码	5
程序的编写与修改	5
自动运行	6
蜂鸣声打开/关闭	7
循环功能	7
手动运行	7
售后服务	8

前言

感谢您购买和使用四川中科申科技有限公司 混凝试验搅拌器产品!

在您使用本产品之前请您仔细阅读对应产品的使用说明书，并按照正确操作顺序进行使用，同时请妥善保存于日后查阅。

特别说明：

- 1、本说明书仅用于对应型号产品使用。
- 2、使用前对照具体产品型号进行参数使用!
- 3、本公司保留对此手册的最终解释权，再次感谢您选择我们的产品!

产品概述

产品简介

混凝试验搅拌器是水处理领域常用的一种水处理专用试验仪器，用于水处理过程的烧杯试验，模拟水处理运行(自来水净化或者污水处理)中的加药、反应、絮凝、沉淀过程，试验结果放大应用到生产装置中，在水厂实践生产中起到了重要的指导作用，帮助水厂精确控制投药量，降低生产成本。

主要作用

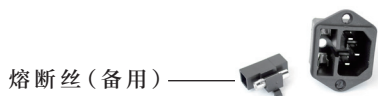
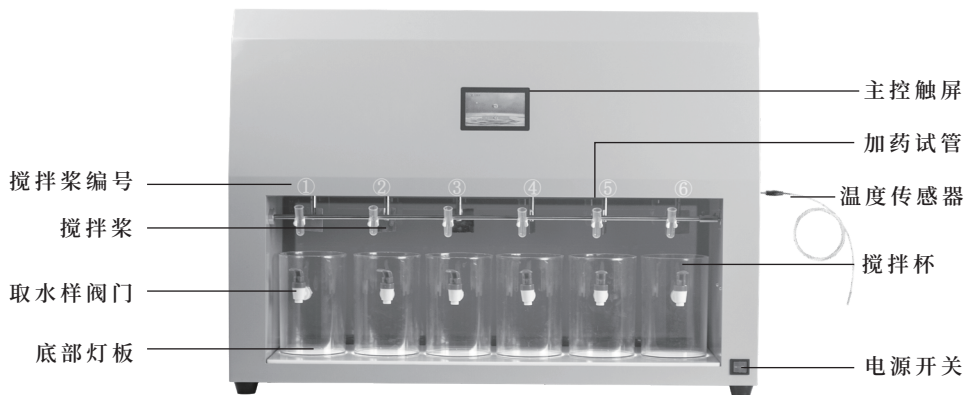
- 1、比较各种混凝剂的混凝效果；
- 2、确定最佳的混凝剂投加量；
- 3、优化混合条件；
- 4、优化絮凝条件；
- 5、求混合、絮凝、沉淀的合理组合。

适用范围

高等院校、科研院所、自来水厂、污水处理厂、市政给排水、环境环保业.....

ZKS-K-6L型混凝试验搅拌器

主机结构



产品介绍

本产品由四川中科申科技有限公司研发推出的水处理试验装置采用4寸触摸彩色液晶屏设计，集中化管理操作与显示，反应灵敏、视觉直观、更清晰。步进电机驱动，多元化运行模式、加药、升降、G值、GT值等多项参数，内置仪器故障报警提醒，报警参数一目了然。

基本参数

型号	ZKS-K-6L
主机重量	20.5kg
产品尺寸	长850mm，宽230mm，高600mm
圆形烧杯	1L, ϕ 10cm, H16.5cm
转速范围	10~500 r/min \pm 0.01%
速度梯度(G)	10~1000 S ⁻¹
运行时间	每条程序分10段，每段运行0~9h
测温范围	0℃~50℃ \pm 1℃
功率	150W
电压	AC 220V \pm 5%

装箱清单

序号	名称	数量	序号	名称	数量
1	主机	1台	5	搅拌杯	6个
2	电源线	1根	6	温度传感器	1根
3	加药试管	6个	7	说明书	1份
4	熔断芯	2个	8	保修卡、合格证	1份

性能特性

1. 自动沉淀，自定义沉淀时间；
2. 底座配有LED光源，观察絮凝效果更清楚；
3. 4.3寸彩色液晶触摸屏，智能方便、动态显示各种参数；
4. 可储存数20条配方程式，每条程序分10段无级变速运行；
5. 数根搅拌轴同步运行；

产品安装

本仪器只能使用圆形烧杯，产品在出厂前大部分配件已经完成安装。

- 1、取出试验烧杯放入装置底座凹槽内，确认取水样阀门处于关闭状态；
- 2、取出药剂试管插入试管轴插孔内，确保安装到位，防止试管在运行中滑落；
- 3、取出电源线插入电源接口，接入电源后，电源开关按向“-”即可开机使用，按向“o”，装置关机，供电电压为交流 $220V \pm 5\%$ ，消耗功率约150W，电源一定要有可靠的接地线，决不允许使用两相供电。机箱后侧电源插座内有保险熔断丝，如无法正常开机，可查看熔断丝是否烧掉；
- 4、取出温度传感器插入仪器右侧传感器孔内，即可直接使用。

编程方法

1、账号登录/修改账号密码

- 1.1、开机等待数秒进入主界面后点击“参数”，进入程序编写界面；
- 1.2、编写前需要登录，初始密码6个1；
- 1.3、账号登录后即可进行编程操作；

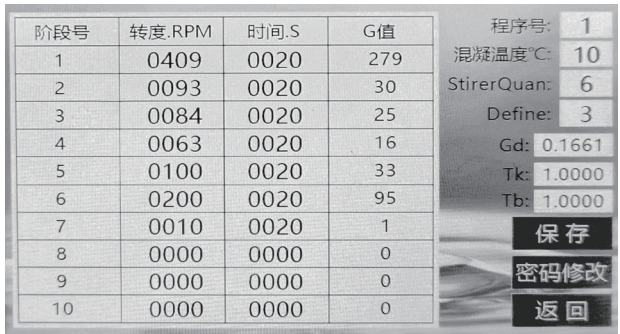


图2 程序编写界面

2、程序的编写与修改

2.1、进入程序编写界面，如图2所示；

注意确认温度显示正常后,再开始编写程序

2.2、点击右上角程序号方框选择想要编辑的程序编号，在对应的程序中可设置总共10段程序，填写好每个阶段的转速与时间，程序可通过转速计算G值。

2.3、点击“stirerQuan”旁方框，选择控制的搅拌浆个数，例：填写“3”，则搅拌浆编号①②③转动，填写“4”，则搅拌浆编号①②③④转动，以此类推。

填写好后点击保存，保存完成后返回，等待使用。



图3 自动运行界面

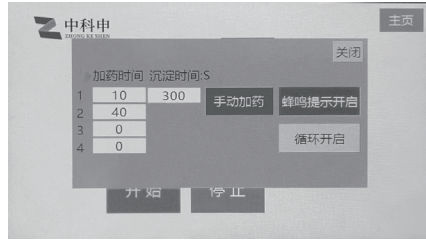


图4 参数界面

自动运行

- 1、编写好程序后，在主页面点击“自动”按钮，进入自动监视界面，如图3；
- 2、在自动监视页面中，可以看到当前对应的程序号、搅拌桨当前运行到程序配方的第几段、当前搅拌桨的转速、当前的G值与GT值参数、流程当前状态、程序已经运行时间、当前设备温度。
- 3、选择好需要运行的程序号；
- 4、点击参数，进入参数界面如图4，“加药时间”为程序运行的第几秒自动进行加药操作，点击数据框可直接修改（最多预设四次加药），更多次可点击“手动加药”按钮，执行加药操作；
- 5、点击“沉淀时间”方框设置好具体的沉淀时间，此功能控制搅拌完成后的沉淀时间；
- 6、当确认程序设置无误后，即可点击开始按钮，程序就会进入自动运行状态，当程序运行完成后，搅拌桨自动升到初始位进行沉淀阶段，沉淀完成后设备会一直响起蜂鸣声，界面中间会弹出“完成确认”按钮，确认后蜂鸣声就会关闭；
- 7、在运行过程中，如需停止程序，点击“停止”按钮后搅拌桨停止，等待数秒后搅拌桨会自动上升回到初始位；

蜂鸣声打开/关闭

搅拌试验完成后会响起蜂鸣声，如需要调整可进入到“自动-参数”界面，单击“蜂鸣提示”按钮进行蜂鸣声的开启或关闭操作，显示“蜂鸣声开启”则为开启状态，反之则是关闭状态。

程序循环功能

此功能开启后会循环运行设置好的程序，为厂家测试功能，如有需要可进入到“自动-参数”界面中，单击“循环功能”按钮进行循环功能的开启与关闭操作，显示“循环开启”则为功能开启状态，反之则是功能关闭状态，默认为关闭状态。

当循环功能为开启状态后，在“自动监视”页面点击“停止”，程序不会停止，会自动将程序从头开始。

手动运行

此程序用于测试设备各项功能是否正常，检验装置是否能够正常使用。

- 1、回零：搅拌桨与药剂试管轴都有默认零位，点击“回零”按键后搅拌桨与药剂试管将自动找零；
- 2、“上升”与“下降”分别控制搅拌桨的升起与下降；
- 3、“升起位”与“下降位”可分别使搅拌头一键升到初始位与一键下降到下降截止位。
- 4、“正旋转”与“负旋转”控制药品轴的旋转，长按按钮可使药品轴旋转。
- 5、“回零位”与“加药位”，可控制药品轴回到预设的初始位与预设的药品倒入位置；
- 6、“搅拌”按钮可检测搅拌桨是否正常运转，长按按钮搅拌头旋转；
- 7、参数保持仪器预设，请勿改动。

售后服务

公司制定统一标准的售后服务准则，售后工程师经过系统专业的培训致力于为用户提供最专业、贴心的服务。

1、属于产品质量问题，两个月内包换，一年内免费维修。三年内更换零部件收取材料费用，免收维修费。

2、产品出现质量问题时，请及时打电话与我公司联系，并告知产品详细信息，我公司会及时为您服务。

3、产品出现质量问题时，可能会采取返厂维修的方式，为防万一，请保留好产品外包装。

售后服务:19138459975



官方网站



微信公众号

网址：www.sczks.com

售后电话：19138459975

统一服务电话：028-85541992