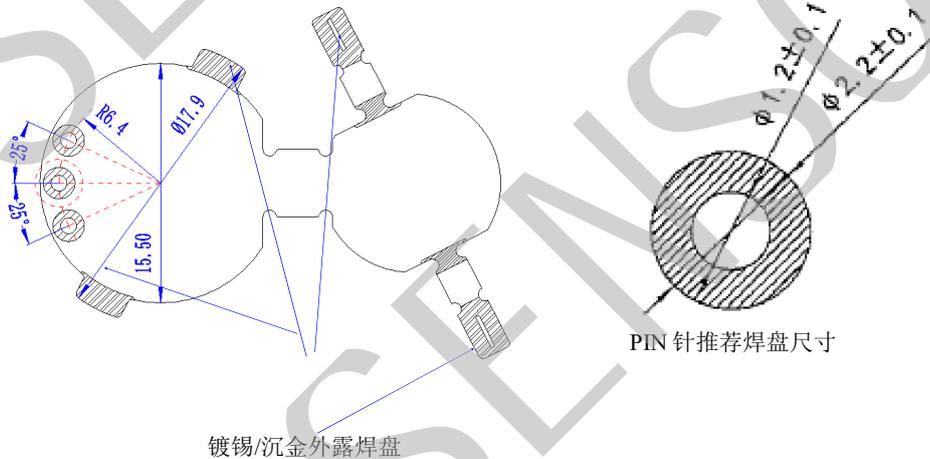




PCB 设计及密封性选型建议

1.PCB 设计与焊接参考

- a、PCB PIN针孔直径 $\geq 1.2\text{mm}$ ，焊盘直径 $\geq 2.2\text{mm}$ ，PCB厚度 $0.15\sim 0.80\text{mm}$ ，焊盘表面镀锡或沉金；
- b、焊接建议采用Sn99.3 Cu0.7或Sn96.5 Ag3.0 Cu0.5 直径 $0.8\sim 1.2\text{mm}$ 含助焊剂2.0%无铅以上的焊锡丝，焊接时烙铁温度 $\leq 370^\circ\text{C}$ ，单次焊接时间 $\leq 3\text{S}$ ，单PIN焊接次数 ≤ 3 次。



2.密封参考及 O-Ring 选型

- a、密封圈保证居中，静密封 O 型圈压缩量在 25%~40%，压缩后内径大于感压直径 +1.0mm，外径小于 17.0mm；
- b、密封圈材质选型与兼容介质性推荐：

密封圈材质	兼容介质	最大温度密封范围
氢化丁腈橡胶 (HNBR)	制冷剂(R134a, R404a, R407c, R410a, R507)、石油、润滑剂、洗涤剂溶液	-20°C~135°C
丁腈橡胶(NBR)	石油、润滑剂、洗涤剂溶液、氦气	-20°C~100°C
氟硅橡胶(FVMQ)	氯化溶剂、油、燃油、空气	-40°C~135°C
三元乙丙橡胶(EPDM)	水蒸汽、尿素、制动液、丙酮、臭氧	-40°C~135°C
氯丁橡胶(CR)	制冷剂(R12, R22, R134a, R404a, R407c, R410a, R502, R507)、氨	-40°C~120°C
氟橡胶(FKM)	机油、燃油、化学溶液、水、LNG、CNG	-20°C~150°C

联系人：谢先生 联系电话：+086-15920384518

地址：广东省东莞市常平镇环常北路 568 号常平珠宝文化产业园 27 栋