

物質安全資料表

一. 物質與製造商資料

物品中文名稱：聚丙烯 PP 工程塑膠粒(3100、3117、3210G、3210T、3219M、3210M、3213M、3307、3310、3317、3410G、3512)

製造商或供應商名稱：南亞塑膠工業(惠州)有限公司 工程塑膠廠

製造商或供應商地址：廣東省惠州市博羅縣石灣鎮永石大道

諮詢者姓名及電話：管東海 0752-6926619

緊急連絡電話：0752-6926619 或 6617 傳真號碼：0752-6926699

二. 成份辨識資料

危 害 性 成 份			容 許 濃 度		
化學品名稱	含 量 (%)	化學文摘社登記 號碼 CAS. No	時量平均 容許濃度 TWA	短時間時量平均 容許濃度 STEL	最 高 容許濃度 CELLING
—	—	—	—	—	—

三. 危害辨識資料

進入人體之途徑	■皮膚及眼睛接觸 ■吸入
健康危害效應：	熔融樹脂逸出之氣體進入人體可能引起呼吸道、消化道不適。皮膚及眼睛接觸膠粒可能引起刺激及不適。
環境危害：	—
物理性及化學性危害：	當熱源存在狀況，膠粒可為可燃物質；但一般情況下並不會導致危險的反應或爆炸。

四. 急救措施

急救方法

吸 入：若吸入熔融樹脂逸出之氣體，將患者移至通風處，若有不適，立即送醫。

皮膚接觸：一般狀況下塑膠粒不會對皮膚造成危害，但建議接觸到塑膠粒或塑膠粉末後，以清水清洗。若接觸到熔膠，以大量清水沖洗患部及衣物，立即送醫。

眼睛接觸：若接觸到熔融樹脂逸出之氣體，以大量清水至少沖洗 15 分鐘，若有不適，立即送醫。

五. 滅火措施

滅火材料：水、泡沫滅火器、乾粉滅火器、二氧化碳滅火器。

滅火特性：一般之燃燒以水撲滅即可。

滅火時可能遭遇之危害：在不完全燃燒的情形下，可能產生有毒氣體如一氧化碳及其他酸性氣體。

滅火者防護：消防人員使用供氧式呼吸防護具。

六. 洩漏之緊急應變

個人注意事項：若塑膠粒或塑膠粉末殘留於地面上，立即清掃處理，以防人員滑倒。

環境注意事項：立即回收處理溢出之塑膠粒以防止海中生物或鳥類誤食。

清理方法：勿任意隨便丟棄，一旦掉落，使用吸塵器或掃帚清乾淨，如果可能請再回收使用。

七. 處理與儲存

處理：1. 工程塑膠粒於室溫下不會自燃及爆炸危險。

2. 在加工過程中應有排氣設備來排出加工時所產生之刺激性氣體。

3. 在加工過程中應避免吸入熔融樹脂逸出之氣體並避免直接接觸熔融樹脂。

儲存：存放時避免直射陽光及雨淋，儲存處嚴禁煙火。

八. 暴露預防措施

控制濃度：未定。

允許暴露極限 (PEL)：(OSHA，美國職業安全衛生署)

15 mg/m³, 8 Hr. TWA, 總量

5 mg/m³, 8 Hr. TWA, 吸入量

工程預防措施：熔融加工時裝設局部排氣設備排除粉塵、煙及氣體。

個人防護

眼部：使用安全眼鏡或護目鏡。

呼吸：使用含有中、低有機蒸氣濾罐之面具。

手部：接觸熔膠時使用隔熱手套。

防護衣物/設備：加工過程中穿戴長袖衣物以避免燙傷。

九. 物理及化學特性

物質狀態：固體

揮發速率：無

外觀：顆粒狀粒子

熔點：160~170°C

氣味：無

蒸氣壓：無

沸點：無

比重：0.9~1.35

蒸氣密度：無

水中溶解度：不溶於水

閃火點：—

自燃溫度：—

爆炸下限(LEL)：—

爆炸上限(UEL)：—

十. 安定性及反應性

安定性：依一般操作及儲存程序時，安定性佳。

反應性：在加工過程中會有少量刺激性氣體產生，對人體眼睛及呼吸系統可能會有刺激性。

十一. 毒理資料

刺激性：分解後之塑膠所產生的煙及蒸氣會刺激眼睛及皮膚。

十二. 生態資料

為防止被海洋生物及鳥類攝食，嚴禁丟棄至海洋或水域。

十三. 廢棄物處理與處置

1. 參考相關法規處理。
2. 依照倉儲條件儲存待處理的廢棄物。
3. 可採用特定的焚化或衛生掩埋法處理。

十四. 運送資料

未分類

十五. 適用法規

標示：

危害警告訊息：—

危害防範措施：1. 置於陰涼且通風良好處。

2. 遠離火源。

3. 配戴護目鏡、防毒面具。

4. 使用化學乾粉、泡沫及水霧。

適用法規：

勞工安全衛生設施規則

危險物與有害物通識規則

道路交通安全規則

事業廢棄物儲存清除處理辦法及設施標準

十六. 其它資料

製表單位：南亞塑膠工業(惠州)有限公司 工程塑膠廠

地址：廣東省惠州市博羅縣石灣鎮永石大道

電話：0752-6926619

製表人：管東海

製表日期：2021 年 09 月 16 日