

产品特点：

● 经久耐用

内胆由超级双相不锈钢材料制成，此材料非常坚固，能抵抗冷凝水和供水中的水腐蚀，具有高度的耐氯化物应力腐蚀开裂能力，抗点蚀、耐缝隙腐蚀及腐蚀疲劳；无需阳极棒保护，使用寿命更长

● 节能高效

顶部全预混燃烧设计，大幅提高燃烧效率；
三回程超级双相不锈钢热交换器系统，高效换热，充分吸收烟气中的冷凝潜热，节省能源，热效率高达 106%；
绿色环保阻燃加厚的无氟聚氨酯发泡保温，锁定热量；

● 智能控制

LCD 全触摸屏显示，操作简便，显示操作及诊断信息；
电子温控系统，可调节温度范围：21℃~82℃

● 低氮环保

NOx 排放低于 30mg/m³，符合国标超低 NOx 排放要求

● 安全可靠

直接火花点火，提高操作可靠性和耐用性；
温控器、高温限制、温度压力安全阀确保运行安全

● 健康用水

不锈钢内胆，食品级材料，为健康用水提供可靠保障；
产品达到“食品接触产品安全认证”要求，更适用于对卫生要求较高的场所

● 安装方便，适应各种空间条件

结构紧凑，安装方便，多种通风方式可选；
BGHW 系列可直接安装在室外，不占用室内空间；
可选用 PVC、CPVC、ABS 或 PP 管进行排气

● 便于维护

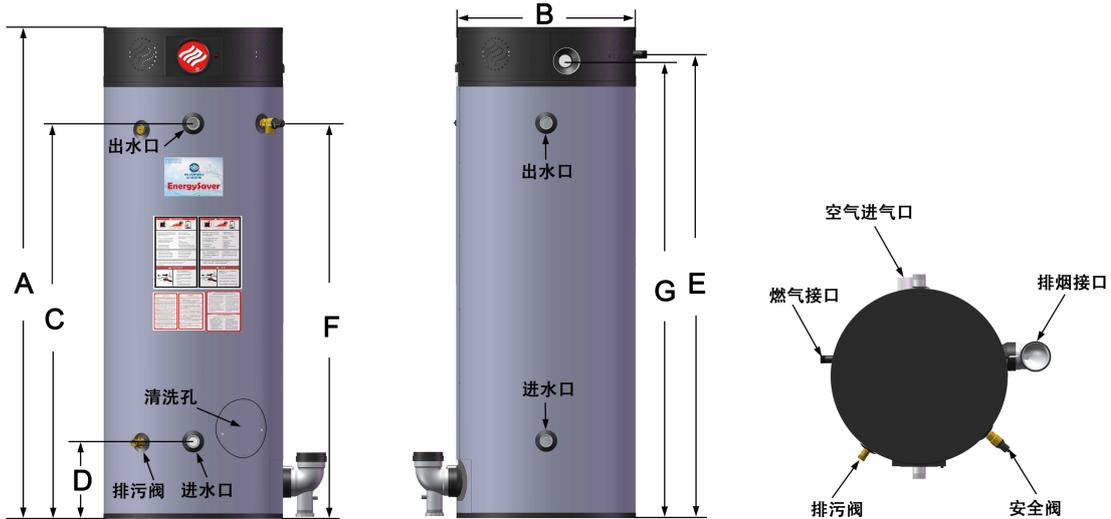
专设清洗孔和排污阀，便于炉内清垢

● 质量保证

符合 GB 18111-2021《燃气容积式热水器》标准；
参照 ANSI Z21.10.3 / CSA 4.3 储水式燃气热水器标准制造；
内胆质保 6 年，配件质保 1 年

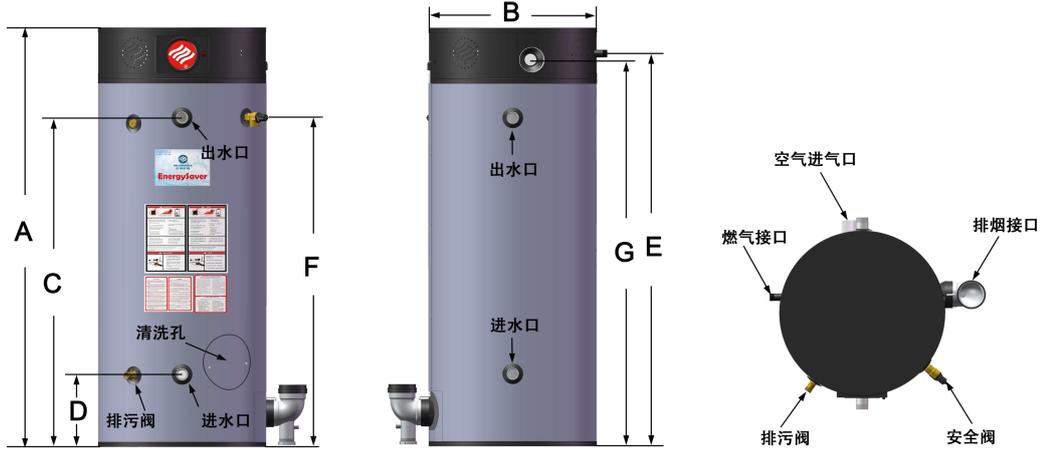


●外形尺寸:



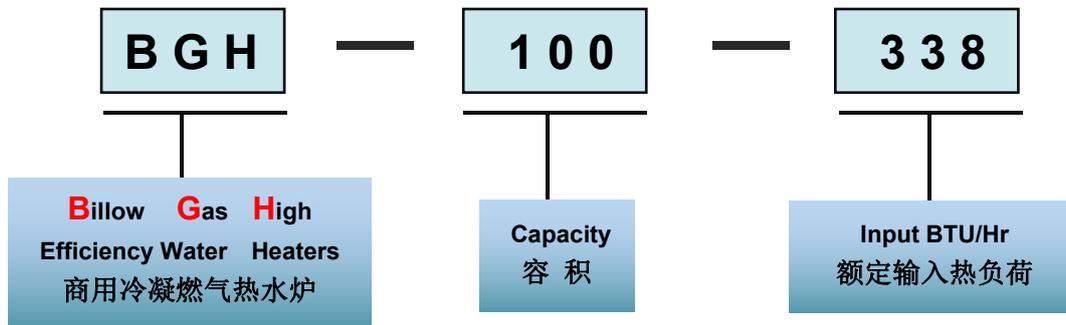
型 号	室内型	BGH-100-199	BGH-100-250	BGH-100-338	BGH-119-338
	室外型	BGHW-100-199	BGHW-100-250	BGHW-100-338	BGHW-119-338
额定容积	(L)	380	380	380	475
额定输入热负荷	(kW)	58	73	99	99
热效率	(%)	≥106	≥106	≥105	≥105
额定燃气压力	(Pa)	2000	2000	2000	2000
燃气耗量(2000Pa)	(Nm ³ /h)	5.8	7.3	9.9	9.9
电功率	(W)	<200	<200	<200	<200
外形尺寸(直径B*总高度A)	(mm)	Φ730*1999	Φ730*1999	Φ730*1999	Φ800*2048
C 前/后部出水口高度	(mm)	1625	1625	1625	1665
D 前/后部进水口高度	(mm)	325	325	325	325
E 燃气接口高度	(mm)	1918	1918	1918	1958
F 安全阀高度	(mm)	1625	1625	1625	1665
G 空气进气口高度	(mm)	1888	1888	1888	1928
额定工作压力	(MPa)	1.1	1.1	1.1	1.1
燃气接口管径(NPT 外螺纹)	(mm)	DN20	DN25	DN25	DN25
进/水管管径(BSPT 外螺纹)	(mm)	DN40	DN40	DN40	DN40
排污阀管径 (NH 外螺纹)	(mm)	DN20	DN20	DN20	DN20
安全阀管径 (NPT 内螺纹)	(mm)	DN20	DN25	DN25	DN25
空气进气口口径		4"	4"	4"	4"
排烟口口径		4"	4"	4"	4"
排烟温度	(°C)	<60	<60	<60	<60
重量	(kg)	270	290	290	320
相对温升下每小时产生的热水量	25°C L/h	2115	2662	3576	3576
	35°C L/h	1511	1901	2554	2554
	56°C L/h	944	1188	1596	1596

●外形尺寸:



型 号	室内型	BGH-60-100	BGH-60-150	BGH-60-199
	室外型	BGHW-60-100	BGHW-60-150	BGHW-60-199
额定容积 (L)		230	230	230
额定输入热负荷 (kW)		30	45	58
热效率 (%)		≥106	≥106	≥106
额定燃气压力 (Pa)		2000	2000	2000
燃气耗量(2000Pa) (Nm³/h)		3.0	4.5	5.8
电功率 (W)		<200	<200	<200
外形尺寸(直径 B*总高度 A) (mm)		Φ730*1558	Φ730*1558	Φ730*1558
C 前/后部出水口高度 (mm)		1175	1175	1175
D 前/后部进水口高度 (mm)		325	325	325
E 燃气接口高度 (mm)		1468	1468	1468
F 安全阀高度 (mm)		1175	1175	1175
G 空气进气口高度 (mm)		1438	1438	1438
额定工作压力 (MPa)		1.1	1.1	1.1
燃气接口管径(NPT 外螺纹) (mm)		DN20	DN20	DN20
进/出水管管径(BSPT 外螺纹)(mm)		DN40	DN40	DN40
排污阀管径 (NH 外螺纹) (mm)		DN20	DN20	DN20
安全阀管径 (NPT 内螺纹) (mm)		DN20	DN20	DN20
空气进气口口径		3"	3"	3"
排烟口口径		3"	3"	3"
排烟温度 (°C)		<60	<60	<60
重量 (kg)		230	230	230
相对温升下每小时产生的热量	25°C L/h	1094	1641	2115
	35°C L/h	781	1172	1511
	56°C L/h	488	733	944

型号选择



举 例: **BGH-100-338**

容积 100Gal/380L, 额定输入热负荷 338000 BTU/Hr (99kW)

常用公式

$kW = \frac{GPH \text{ (加仑/小时)} \times \Delta T \text{ (}^\circ F\text{)}}{410} = \frac{LPH \text{ (升/小时)} \times \Delta T \text{ (}^\circ C\text{)}}{860}$	$\text{Amps (3 phase)} = \frac{kW \times 1000}{\text{Volts} \times 1.732}$
$kW = GPM \text{ (加仑/分钟)} \times \Delta T \text{ (}^\circ F\text{)} \times 0.146$	$\text{Amps (1 phase)} = \frac{kW \times 1000}{\text{Volts}}$
10kW = 14kg Steam/H = 34120 BTU/H (英制热量单位)	$1 \text{ us gal} = 3.7854L \quad 1 \text{ in} = 25.4 \text{ mm}$
1kW = 860kcal	$^\circ C = (^\circ F - 32) \times 5/9 \quad ^\circ F = ^\circ C \times 9/5 + 32$
$\text{BTU/H} = kW \times 3412 \quad \text{BTU/H} = \Delta T \times 500 \times \text{GPM}$	$1 \text{ psi} = 6.895 \text{ KPa} = 0.0689476 \text{ bar} = 0.006895 \text{ MPa}$
1MPa = 145psi	

订购说明范本

所要订购的热水器是巨浪巨得热水器，额定存储容量不小于_____加仑 / 升，额定输入热负荷是_____BTU/Hr，在温升 100°F (56°C)时产生的热量_____加仑 / 升，热效率_____%。产品符合 GB 18111-2021《燃气容积式热水器》标准，参照 ANSI Z21.10.3 / CSA 4.3 储水式燃气热水器标准制造。它能够与其它热水器并用，也可以单独使用。热水器内胆是不锈钢内胆并使用螺栓固定的手孔清洁。该热水器配备电脉冲点火系统、ASME（美国机械工程师协会）认证的 T&P 安全阀、排污阀、全预混封闭燃烧系统。可选用 PVC、CPVC、ABS 或 PP 管进行排气。所有安装操作必须按照当地法规条例的要求进行。为了改善产品性能，我们不断对产品进行改进，因此产品技术规格参数若有变动或更改，恕不另行通知。

巨固（苏州）热水器有限公司

Jugu (Suzhou) Water Heaters Co., Ltd.

电话：0512-65365576 68255485

网址：www.waterheaters.cn

邮箱：billowwell @163.com

经销商：

©2023 年巨固热水器公司·版权所有